

ICS 25.060.20  
J 52  
备案号: 31999—2011

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11135—2011

JB/T 11135—2011

### 电永磁吸盘

Electropermanent-magnetic chuck

中华人民共和国  
机械行业标准  
电永磁吸盘  
JB/T 11135—2011

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1.25 印张·34 千字

2012 年 2 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 21.00 元

\*

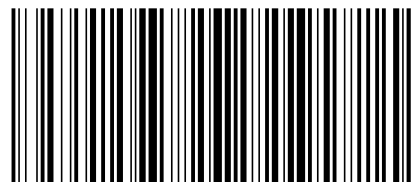
书号: 15111·10127

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11135-2011

版权专有 侵权必究

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

少于 10 s 时间的验证。该试验在 PE 端子和保护接地电路部位的相关点间进行。

——PE 端子和各测点间的实测电压降不得超过 1.4 V。

7.6 防水检验

防水检验应将吸盘完全浸入水中，水面应高出吸盘顶部 150 mm 以上，30 min 后取出测量绝缘电阻应符合 6.7.2 的要求（水与吸盘温差不大于 5℃）。圆形吸盘的导电环不得浸入水中。

长度和直径大于等于 2 000 mm 的吸盘，可采用喷嘴直径 12.5 mm，水流量 95 L/min~105 L/min，喷嘴水压约 100 kPa 的标准喷嘴，距离吸盘表面约 300 mm 进行喷淋试验，1 h 后取出测量绝缘电阻应符合 6.7.2 的要求。

8 检验规则

8.1 出厂检验

8.1.1 产品应经检验部门检验合格方可出厂。

8.1.2 出厂检验包括本标准第 5 章、6.1、6.2、6.5、6.6 和第 9 章的内容。

8.2 型式检验

8.2.1 对产品进行型式检验时，应对全部项目进行检验。

8.2.2 当有下列情况之一时，一般应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制和定型鉴定时；
- b) 正常生产中，结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品的性能时；
- c) 长期停产后，恢复生产时；
- d) 企业定期质量抽查或上级质量监督机构提出型式检验要求时。

8.2.3 正常生产时，型式检验的样品应从出厂检验合格的产品中抽取，每次不少于 2 台。

8.2.4 检验结果若有不合格项目，允许重新取双倍量进行复验，复验仍不合格，则判该次型式检验为不合格。

9 标志和包装

9.1 标志

9.1.1 产品应在明显位置标明制造厂名和（或）商标、产品型号、名称、电压、电流（或功率）和出厂编号。

9.1.2 包装箱上应标明产品型号、名称、毛重、箱体尺寸、制造商名以及符合 GB/T 191 规定的储运图示标志。

9.2 包装

9.2.1 产品的包装应符合 JB/T 3207 的规定。

9.2.2 产品的随行技术文件应包括合格证明书、使用说明书和装箱单，其编制方法应符合 JB/T 9935 的规定。

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式和参数..... 1

4.1 型式..... 1

4.2 参数..... 1

4.3 型号..... 6

5 精度..... 6

5.1 一般说明..... 6

5.2 精度检验..... 7

6 技术要求..... 9

6.1 一般要求..... 9

6.2 外观..... 9

6.3 材料..... 9

6.4 结构..... 9

6.5 表面粗糙度..... 9

6.6 工作性能..... 9

6.7 电气性能..... 9

7 检验方法..... 10

7.1 外观检验..... 10

7.2 吸力、吸力不均匀性、剩磁力检验..... 10

7.3 绝缘电阻检验..... 11

7.4 耐压检验..... 11

7.5 接地电阻检验..... 11

7.6 防水检验..... 12

8 检验规则..... 12

8.1 出厂检验..... 12

8.2 型式检验..... 12

9 标志和包装..... 12

9.1 标志..... 12

9.2 包装..... 12

附录 A（规范性附录）吸力试验用试块..... 13

A.1 图样..... 13

A.2 材料..... 13

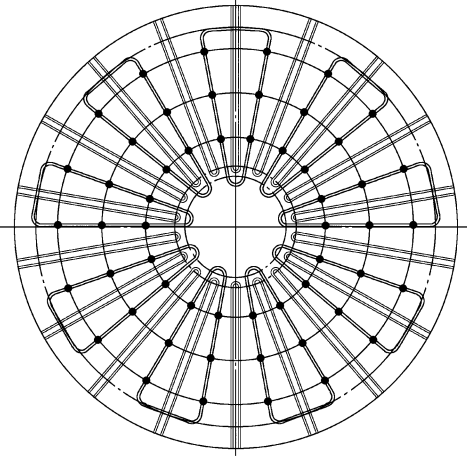
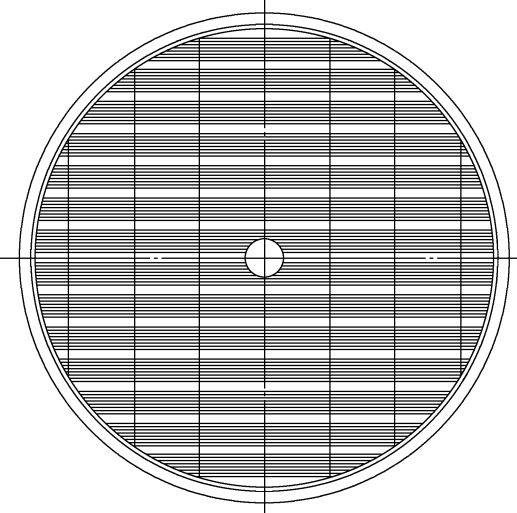
A.3 技术要求..... 13

A.4 其他规定隔磁间隙..... 13

图 1 矩形吸盘..... 2

图 2 圆形吸盘..... 5  
 图 A.1 吸力试验用试块..... 13  
 表 1 矩形吸盘参数..... 3  
 表 2 圆形吸盘参数..... 6  
 表 3 吸力、吸力不均匀性..... 9  
 表 4 吸力、吸力不均匀性、剩磁力检验..... 10

表 4 (续)

项目	简 图	检验工具	检验方法
吸力、吸力不均匀性、剩磁力	 	管形测力计 (0~300 N) 和 (0~30 N) 试块(对试块的 规定应符合附录 A) 弦形线	3) 辐射形极: 在工作台面上沿圆 周方向画出测试圆环 若干, 圆环间距小于 100 mm, 半径方向圆 环个数应不少于 3 个 试块应横跨圆环上 的试点隔磁层进行测 量 4) 圆形条状密集极: 垂直于横条方向画 直线, 在直线上均匀取 点。线距小于 100 mm, 半径方向直线数不少 于 3 条 试块应横跨台面隔 磁层, 并保证与台面导 磁材料接触面积为 1 cm <sup>2</sup>

7.2.2 吸力、吸力不均匀性、剩磁力检验所用试块应符合附录 A 的要求。

7.3 绝缘电阻检验

绝缘电阻试验应符合 GB 5226.1—2008 中 18.3 的规定, 在动力电路导线和保护接地电路间施加 DC 500 V 时测得的绝缘电阻。绝缘电阻检验可以在整台电气设备的单独部位上进行。

7.4 耐压检验

耐压检验应符合 GB 5226.1—2008 中 18.4 的规定, 电气设备的所有电路导线和保护接地电路之间应经受至少 1 s 时间的耐压试验。

实验电压应:

- 具有两倍的电气设备额定电源电压值或 1 500 V, 取其中的较大值;
- 频率为 50 Hz 或 60 Hz;
- 由最小额定值为 500 V · A 的电压器供电。

7.5 接地电阻检验

接地电阻当机械安装及电器连接完成时, 通过回路阻抗检验保护接地电路的连续性。

- 保护接地电路的连续性应通过引入来自 PELV 50 Hz 或 60 Hz 的低电压、不低于 10 A 电流和不